

DIN 7142 C

Пресс-масленка (смазочный ниппель) угловая 90°

Описание

DIN 7142 C – стандарт, устанавливающий требования к изделию «Пресс-масленка (смазочный ниппель) угловая 90°»: форму, размерный ряд, допуски и технические условия изготовления. Соответствия в других системах стандартизации – ГОСТ: ГОСТ 19853-74.

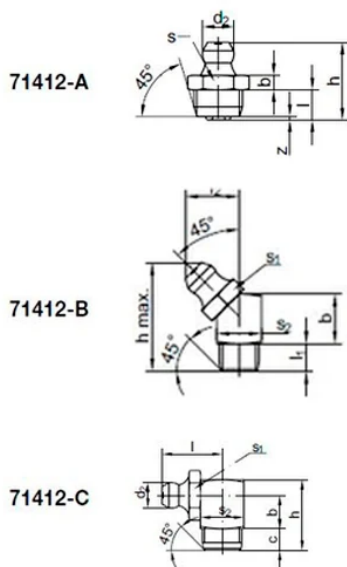
Соответствие стандартов

DIN	ГОСТ
DIN 7142 C	ГОСТ 19853-74

Применение

Основное назначение изделий DIN 7142 C – подача консистентной смазки к узлам трения через смазочные каналы механизмов и техники.

Чертёж DIN 7142 C



Размеры DIN 7142 C

DIN Диаметр резьбы.	71412 d hmax	Пресс-масленка Высота. Высота резьбы.	l	прямая	Диаметр головки.	Высота d2 игранника.	шест Размер b ключ. s	под Высота zmax	завальцовки.
M6x1	16	5.5			6.5	3	7	0.7	
M6x1	16	5.5			6.5	3	9	0.7	
M8x1	16	5.5			6.5	3	9	0.7	
M10x1	16	5.5			6.5	3	11	0.7	
M6x1	21			5.5	10	10	7	9	

DIN Диаметр резьбы.	71412 d hmax	Пресс- масленка Высота. Высота резьбы.	l	прямая	Диаметр головки.		Высота d2 игранника.	шест Размер b ключ. s	под Высота zmax	завальцовки.
M8x1	21			5.5	10		10	9	9	
M10x1	21			5.5	11		10	11	11	
M6x1	18		5.5			6.5	8.5 9	9		14.3
M8x1	18		5.5			6.5	8.5 9	9		14.3
M10x1	18		5.5			6.5	8.5 11	11		15.3